

OK 48.00



OK 48.00 on luotettava yleiskäyttöinen vähävetiäinen hitsauspuikko seostamattomalle ja niukkaseosteiselle teräkselle. OK 48.00 on kaikkien hitsausasentojen hitsauspuikko vakaalla valokaarella ja luotettavilla mekaanisilla ominaisuuksilla. Sillä suoriudut kaikista hitsaustöistä juuren hitsauksesta hitsin pintaan saakka, ainespaksuudesta ja hitsauskohteesta riippumatta.

- H4 R -hyväksytty
- Vähäinen diffusoituvan vedyn määrä vähentää kylmähalkeamien riskiä
- Erinomaisen vähäinen kosteuden imeytyminen päällysteeseen
- Puikon tehokkuus kasvattaa tuotantoa
- Erittäin hyvä hitsattavuus pystyasennossa (PF)
- Poikkeuksellisen hyvänmuotoiset ja siistit hitsaussaumamat

Luokitukset

- SFA/AWS A5.1 E7018 H4 R
- EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5

Teollisuus

- Konepajateollisuus
- Rakennusteollisuus
- Laivanrakennus ja offshore
- Energiateollisuus
- Yleiskäyttö

Mekaaniset ominaisuudet

	ISO-vaatimus	Tyypillinen
Myötölujuus, Mpa	> 420	475
Murtolujuus, Mpa	500-640	565
Venymisprosentti	> 20	29

Iskusitkeys: Charpy-V

Lämpötila, °C (J)	ISO-vaatimus	Tyypillinen
-40	> 47	118



Hyväksynnot

- ABS 3YH5
- BV 3YH5
- CE EN 13479
- DB 10.039.12
- DNV 3YH5
- GL 3YH5
- LR 3YmH5
- VdTUV 00690
- PRS 3YH5
- RS 3YH5

Tyypillinen puhtaan hitsiaineen koostumus, %

C	0,06
Si	0,38
Mn	1,08
P	0,02
S	0,02

Hitsausarvot pystyhitsaukseen (PF)

Halkaisija	Hitsausarvot	Rinnakkaisia palkoja x palkokerroksia	Levynpaksuus	Palkojen välinen lämpötila
2,5 mm	90A / 22V	2x7 ja 3x1	15 mm	160 - 170 °C
3,2 mm	115A / 23V	1x1 ja 2x5	15 mm	160 - 170 °C
4,0 mm	125-135A / 22,5V	2x6	20 mm	160 - 170 °C

Hitsiaineen tyypilliset mekaaniset ominaisuudet pystyasennossa (PF)

Vaativuudet, AWS	Re > 400 Mpa	Rm > 490 Mpa	A4% > 22 %	Kv (-30 °C) keskimäärin > 27 J
2,5 mm	478	565	32	177
3,2 mm	506	598	31	121
4,0 mm	484	593	30	99

Riittoisuus

	2,5 x 350	3,2 x 350	4,0 x 450	5,0 x 450
100 g hitsausmetallia/g sydänlankaa (*)	129	123	118	119

(*) noin 10 % korkeampi kuin pääasiallisten kilpailijoiden hitsauspuikoilla

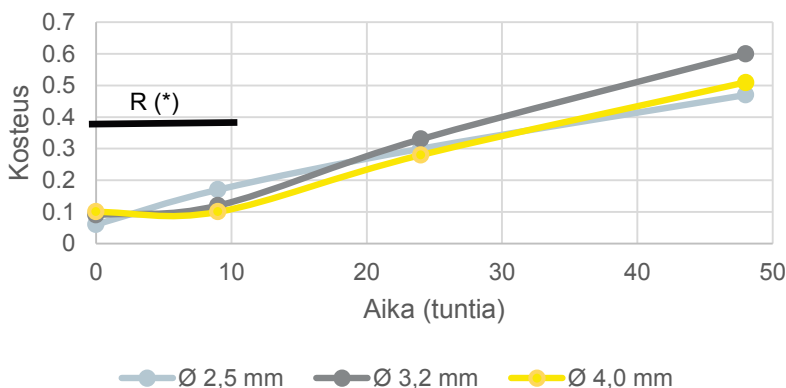
HIC-koe ja SSC-koe

Seuraavat kaksi koetta on suoritettu onnistuneesti

- HIC-koe standardin NACE TM 0284-87 mukaan (Hydrogen induced cracking)
- SSC -koe standardin NACE TM-0177 mukaan (Sulphite stress cracking)

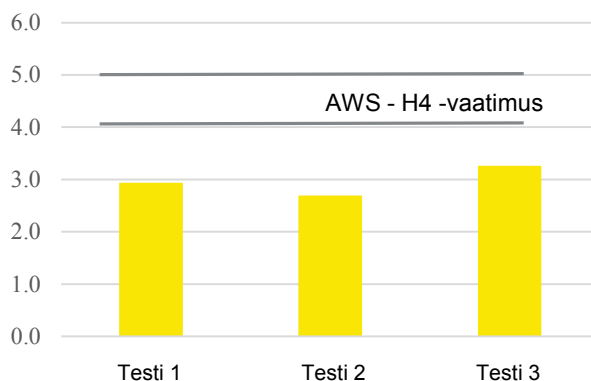
Päällysteen kostuminen ja vetypitoisuus

Päällysteen kostuminen H₂O 0-1000 °C –
27 °C / 80 % HR



(*) AWS-vaatimus: "R" tarkoittaa alle 0,4 kosteustasoa 9 altistumistunnin jälkeen

Vetypitoisuus Ø 4,0 mm



ESAB / esab.com



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =